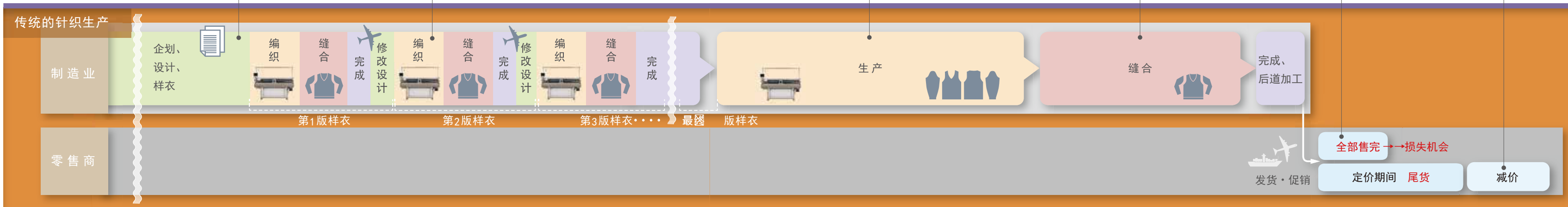


传统的针织生产和使用了 SDS-ONE APEX 系列进行全成型生产的比较



• 由于需要花费大量的时间制作样品，因此需要提前企划商品。

• 需要花费时间、成本以及原材料反复制作实物样品。

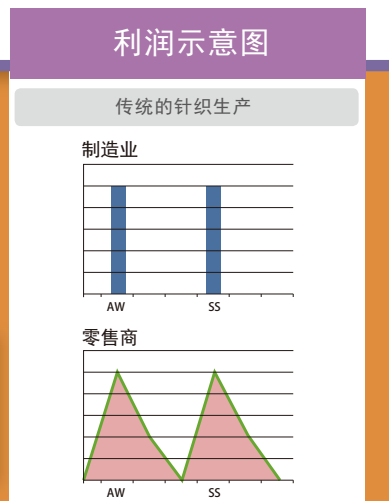
• 只根据推测来判断生产件数，产生库存风险。

• 编织的各部件需要花费时间和成本来进行缝合加工。

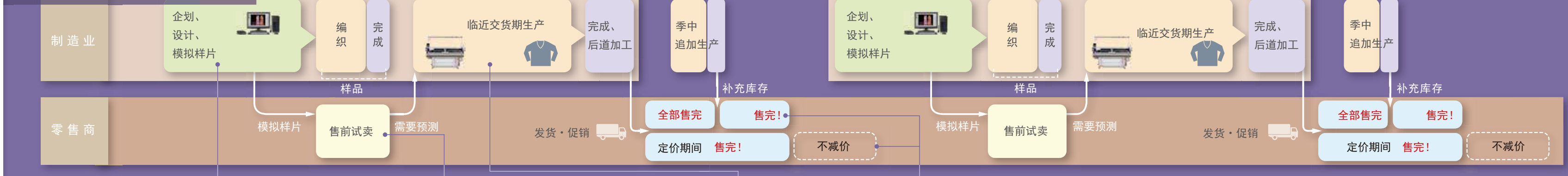
• 缝合处理依靠个人的技术容易产生质量差异。

• 为了躲避库存风险而减少生产件数，又会因库存不足损失机会。

• 库存量太多则会产生尾货，减价促销等又会减少利润。



WHOLEGARMENT 全成型和APEX 的生产



• APEX 极力援助商品的企划、设计、演示等项目。

• 利用模拟样片可将制作样品时的时间和成本控制到最低。

• 因为可以缩短交付周期，不会因超时而放弃，反而能进行充实的商品开发。

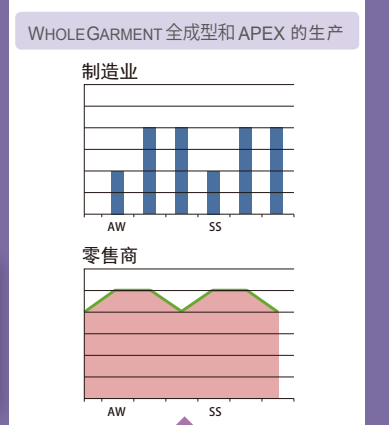
• 利用逼真的模拟样片可有效活用于实际售卖前实施试卖的策划。

• 利用实际销售前实施试卖预测顾客需求，设定适当的生产量。这样又可根椐顾客的反馈修改设计。

• 缝合工序可控制到最低程度，大幅度缩短生产的交付周期。不仅保持均一的质量，而且可以减轻劳动力实现消费地生产。

• 适当的库存可防止剩货，避免大甩卖。提高按定价销售的消化率以待获取最高的利益。

• 即使断货，根据按需生产季中也能及时补进存货。



通过缩短了从企划、设计商品至成品的时间，原来每季只能生产投入市场一次的商品也增至数次投入。这样，也有利于制造业、零售业的销售额的增收。