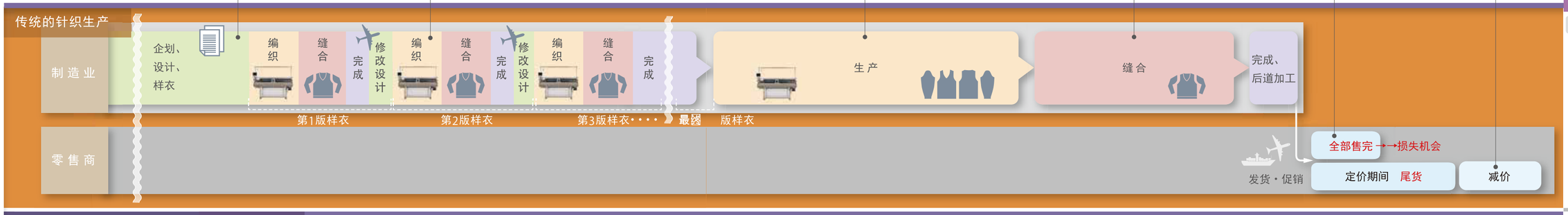
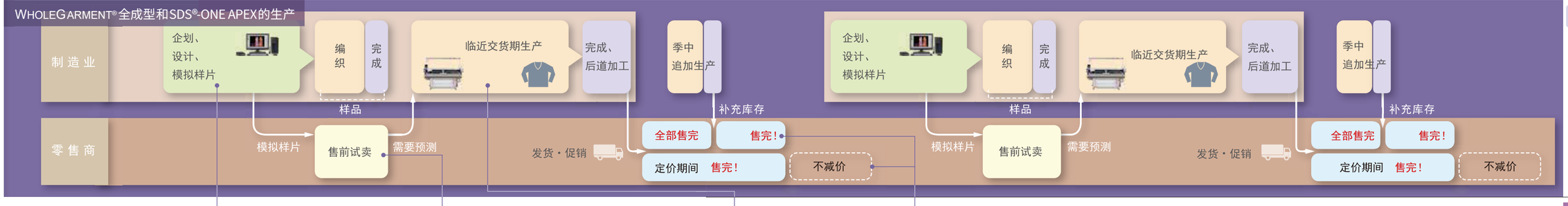
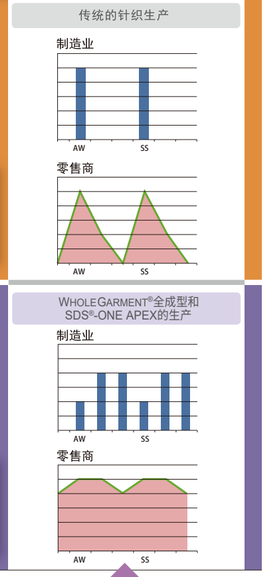
传统的针织生产和使用了SDS®-ONE APEX 系列进行全成型生产的比较

- 由于需要花费大量的时间制作样品，因此需要提早企划商品。
- 需要花费时间、成本以及原材料反复制作实物样品。
- 只根据推测来判断生产件数，产生库存风险。
- 编织的各部件需要花费时间和成本来进行缝合加工。
- 缝合处理依靠个人的技术容易产生质量差异。
- 为了躲避库存风险而减少生产件数，又会因库存不足损失机会。
- 库存量太多则会产生尾货，减价促销等又会减少利润。





利润示意图



通过缩短了从企划、设计商品至成品的时间，原来每季只能生产投入市场一次的商品也增至数次投入。这样，也有利于制造业、零售业的销售额的增收。

- SDS®-ONE APEX 极力援助商品的企划、设计、演示等项目。
- 利用模拟样片可将制作样品时的时间和成本控制到最低。
- 因为可以缩短交付周期，不会因超时而放弃，反而能进行充实的商品开发。

- 利用逼真的模拟样片可有效活用于实际售卖前实施试卖的策划。
- 利用实际销售前实施试卖预测顾客需求，设定适当的生产量。这样又可根据顾客的反馈修改设计。

- 缝合工序可控制到最低程度，大幅度缩短生产的交付周期。不仅保持均一的质量，而且可以减轻劳动力实现消费地生产。

- 适当的库存可防止剩货，避免大甩卖。提高按定价销售的消化率以待获取最高的利益。
- 即使断货，根据按需生产季中也能及时补进存货。